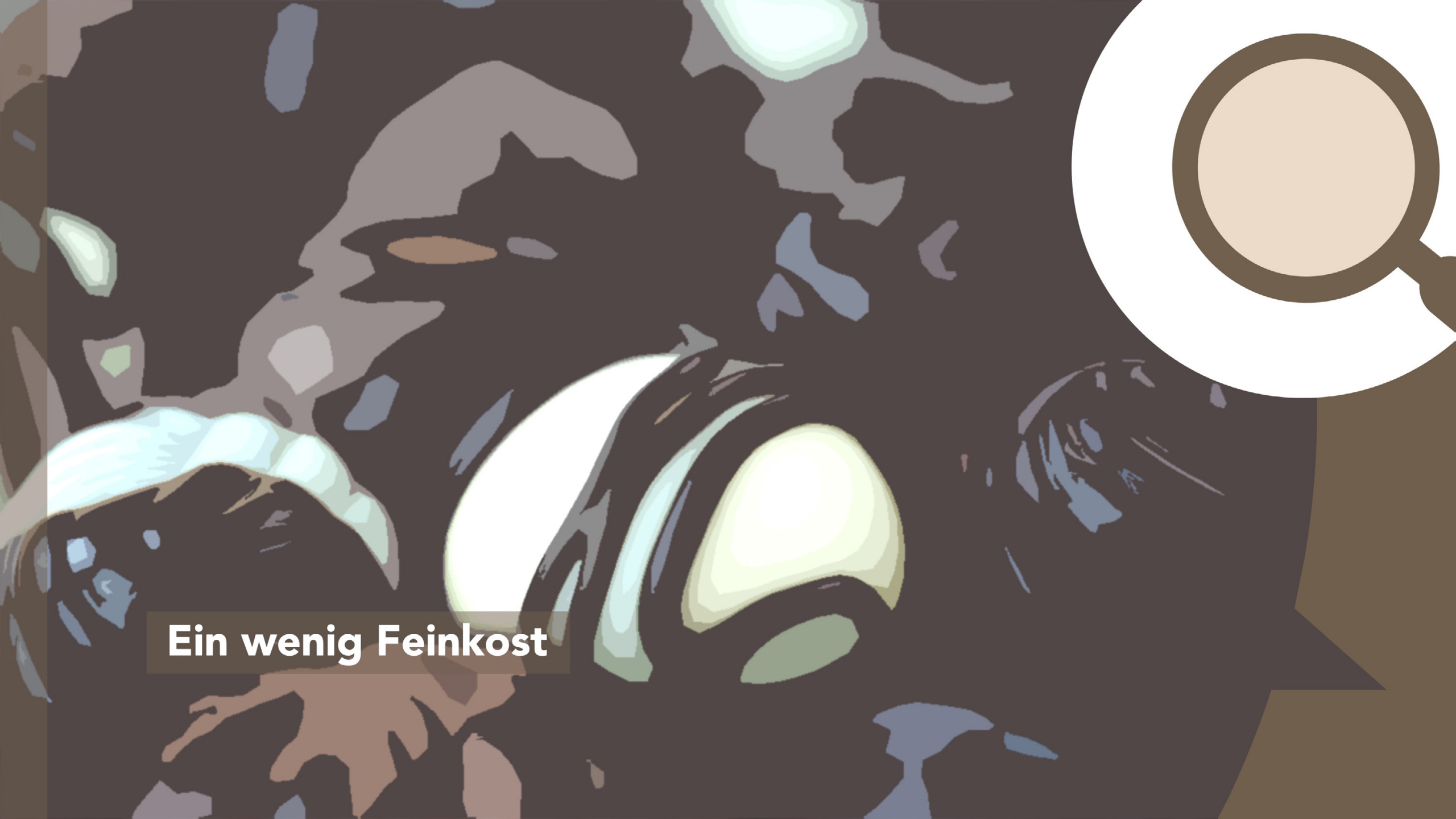
Referenzen & Beispiele

Ein wenig Feinkost


Ein wenig Feinkost

Maximator

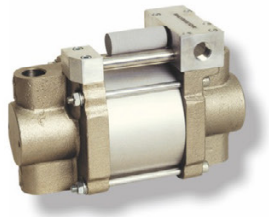
Maximum Pressure

Systeme und Komponenten der Hochdrucktechnologie

© 2022 Markencoaching Michael Röhr Sie sind unverwechselbar

Wie schafft man Atemluft ins All?

» Mit Hochdruck.



MAXIMATOR®
Maximum Pressure.

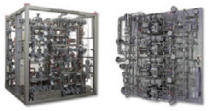
MAXIMATOR GmbH, Lange Straße 6, 99734 Nordhausen, Telefon +49 (0) 3631 9533–0, Telefax +49 (0) 3631 9533–5010, www.maximator.de, info@maximator.de

© 2022 Markencoaching Michael Röhr. Sie sind unverwechselbar

Maximator GmbH
Reihungsfähige Bild-Text-Mechanik

Roll-Up-Display

MAXIMATOR GmbH, Lange Stra



MAXIMATOR GmbH, Lange Straße 6, 99734 Nordhausen, Telefon +49 (0) 3631 9533 – 0, Telefax +49 (0) 3631 9533 – 5010

MAXIMATOR
Maximum Pressure.

MAXIMATOR GmbH, Lange Straße 6, 99734 Nordhausen, Telefon +49 (0) 3631 9533 – 0, Telefax +49 (0) 3631 9533 – 5010, www.maximator.de, info@maximator.de

© 2022 Markencoaching Michael Röhr. Sie sind unverwechselbar

» Mit Hochdruck.

Eine Welle-Nabe-Verbindung muss hart im Nehmen sein und extremen Momenten standhalten. Zum Beispiel, wenn es sich um hoch belastete Wellen von Schaufelrädern in Tagebau-Baggern dreht. Oder wenn Sie den richtigen Kraftschluss für Turbinen, Windräder, Schiffspropeller und andere Heavy Duty Anwendungen suchen. Mit der Technologie vom Marktführer der Hochdrucktechnik schaffen und warten Sie mit wenigen Handgriffen Verbindungen für höchste Ansprüche. Bei dem innovativen Hochdruckfüge-Verfahren von Maximator, durch das Sie zuverlässig Pressölverbände realisieren können, kommen gleich mehrere Vorteile zum Tragen: Dazu gehören zum Beispiel mehr Sicherheit durch präzise reproduzierbare Ergebnisse, mehr Mobilität durch stromlose Technologie und einfaches Dokumentieren für die Nachweispflicht. Entscheiden Sie sich für das effiziente Verfahren zur Erzeugung und Wartung von Welle-Nabe-Verbindungen. Nehmen Sie Kontakt auf oder besuchen Sie uns auf maximator.de

MAXIMATOR
Maximum Pressure.

MAXIMATOR GmbH, Lange Straße 6, 99734 Nordhausen, Telefon +49 (0) 3631 9533–0, Telefax +49 (0) 3631 9533–5010, www.maximator.de, info@maximator.de

© 2022 Markencoaching Michael Röhr. Sie sind unverwechselbar

Maximator GmbH
Image- und Systembroschüre (de/en)
Spezialbereichsbroschüre (de/en)

Produktbereichskatalog

© 2022 Markencoaching Michael Rohr Sie sind unverwechselbar

MAXIMATOR®
Maximum Pressure.

Maximator GmbH
Claim
Logo-Relaunch
Geschäftsausstattung
Neujahrsgrußkarte

MAXIMATOR®
Maximum Pressure.

MAXIMATOR GmbH • Lange Straße 6 • 99734 Nordhausen

MAXIMATOR GmbH
Lange Straße 6
99734 Nordhausen

Dr. rer. nat.
Max Mustermann
Marketing /Vertrieb

Telefon + 49 (0) 3631 / 9533 – 0815
Telefax + 49 (0) 3631 / 9533 – 0816
mmustermann@maximator.de
www.maximator.de

Commerzbank AG Goslar: IBAN: DE16268400320720778000, SWIFT COBADEFFXXX
Commerzbank AG Göttingen: (vorm. Dresdner Bank) IBAN: DE22260800240922882200, SWIFT DRESDEFF260
KBC Bank Düsseldorf: IBAN: DE63301205000000289902 SWIFT BANVDEHB300
Kreissparkasse Nordhausen: IBAN: DE41820540520305001469, SWIFT HELADEF1 NOR
Postbank Hannover: IBAN: DE66250100300000641730 2, SWIFT PBNKDEFF
Postbank Saarbrücken: IBAN: DE53590100660900879667, SWIFT PBNKDEFF590 (USD only)

Geschäftsführer: Henning Willig
Sitz der Gesellschaft: Nordhausen
Registergericht: HRB 506347, Amtsgericht Jena
Steuer-Nr: 157/114/08085
USt-ID-Nr: DE 224 221799

MAXIMATOR®
Maximum Pressure.

Christopher Schätz

Dipl.-Wirt.-Ing.
Marketing Manager

Telephone + 49 (0) 3631 / 9533 – 0
Telefax + 49 (0) 3631 / 9533 – 5171
Mobile + 49 (0) 0123 / 123
cschaetz@maximator.de
www.maximator.de

MAXIMATOR GmbH
Sales Office South
P.O. Box 1765
74877 Sinsheim
Germany

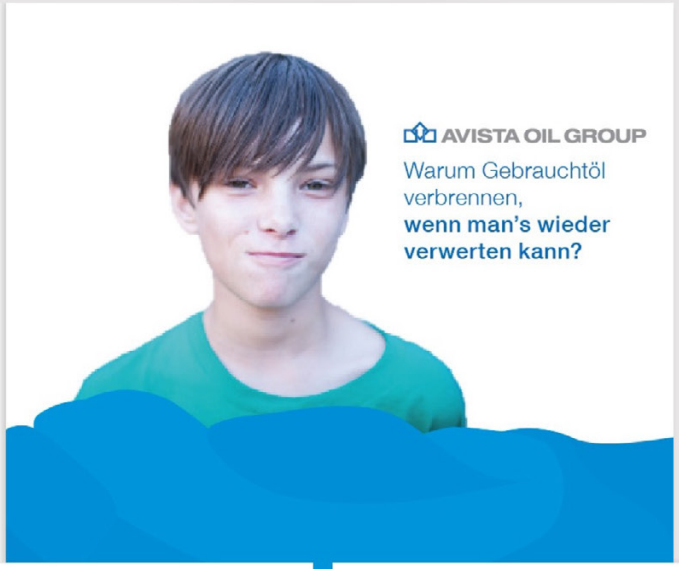
© 2022 Markencoaching Michael Röhr. Sie sind unverwechselbar

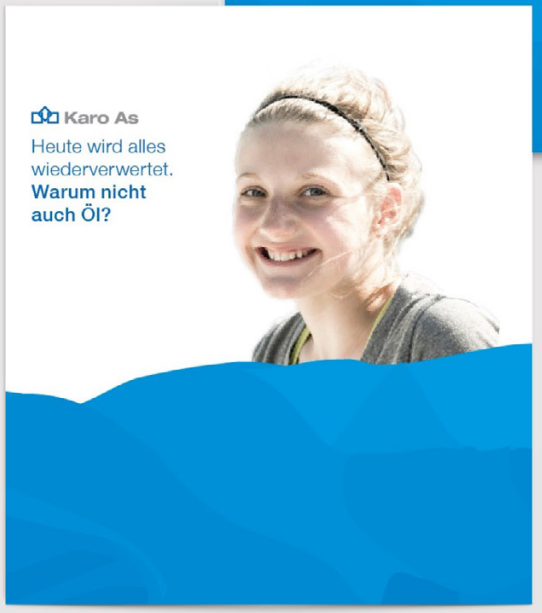
Avista Oil

Unser Öl wird immer raffinierter.

Re- und Upcyling von Gebrauchtöl

© 2022 Markencoaching Michael Röhr Sie sind unverwechselbar





© 2022 Markencoaching Michael Röhr. Sie sind unverwechselbar

Avista Oil Deutschland GmbH

Imagebroschüre

Key-Visual

Messe-Einladung

© 2022 Markencoaching Michael Röhr Sie sind unverwechselbar

Avista Oil Deutschland GmbH
Messeauftritt (AMB)
Messe-Konzept

© 2023 **Markencoaching Michael Röhr** Sie sind unverwechselbar

Voltwerk

Von der Sonne inspiriert.

Gleichstromwechselrichter für Solarstromanlagen

© 2022 Markencoaching Michael Röhr Sie sind unverwechselbar

VOLTWERK
outperforming the sun

Stonehenge: ein steinzeitlicher Sonnenkalender zur Bestimmung der besten Zeit für Aussaat und Ernte?

Die Sonne inspirierte Menschen schon immer zu erstaunlichen Lösungen.

Einfach effizient: Zentralwechselrichterstationen VIS 400-1200.

Die anschlussfertigen Zentralwechselrichterstationen VIS 400-1200 vereinfachen Planung und Inbetriebnahme von Solarparks erheblich: dank vorkonfigurierbarer Leistungsstufe.

- Komplette Wechselrichterstation inkl. Mittelspannungstrafo, Belüftungs- und Monitoringsystem
- Verfügbar in den Leistungsklassen 400 kW bis 1,2 MW
- Vorkonfigurierbar in 100-kW-Schritten
- Systemwirkungsgrad (inkl. Trafo): 98,2%

Unser Team ist für Sie da:

+49.40.27142 2800
oder info@voltwerk.com
www.voltwerk.com

himmelsscheibe.de © Landesamt für Denkmalpflege und Archäologie Sachsen-Anhalt, Juraj Lipták

VOLTWERK
outperforming the sun

Die Himmelsscheibe von Nebra: Diente sie vor 3.600 Jahren als Sonnenkalender für Aussaat und Ernte?
Bestaunen Sie das technisch-intellektuelle Meisterwerk im Landesmuseum für Vorgeschichte Halle/Saale

Die Sonne hat uns immer schon zu Höchstleistungen angespornt.

Ausgezeichneter Spitzenwirkungsgrad: Strangwechselrichter VS 8-15

Unsere neuen Strangwechselrichter bieten nicht nur einen erstklassigen Wirkungsgrad. Dank innovativer Technik können Verschaltungsfehler im Generatorfeld bereits bei Inbetriebnahme behoben werden.

- Höchste Erträge – Spitzenwirkungsgrad von 98,0 %
- Hochwertiges, installationsfreundliches Design
- Präzises Monitoring - vor Ort oder per Internet
- Trafolos mit dreiphasiger Einspeisung

Photon sehr gut +
Photon sehr gut +
reddot design award winner 2015

Unser Team ist für Sie da:
+49.40.27142 2800
oder info@voltwerk.com
www.voltwerk.com

Voltwerk GmbH
Bild-Text-Welt
für Anzeigenkampagne

© 2022 Markencoaching Michael Röhr. Sie sind unverwechselbar

Elcore

Visionäre Wasserstoff-Brennstoffzellen-Technologie.

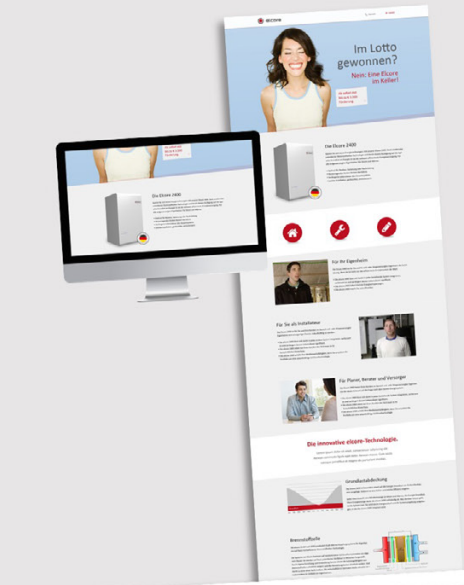
Energiesysteme für das Eigenheim

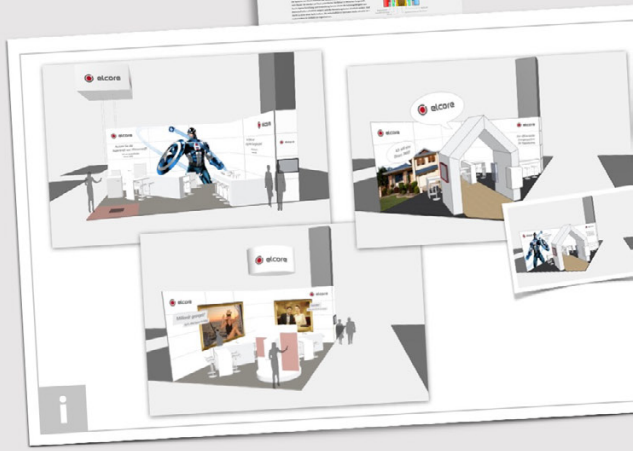
© 2022 Markencoaching Michael Röhr Sie sind unverwechselbar

Elcore GmbH
(heute Teil der Freudenberg FST GmbH)
Markenworkshop
Corporate Communication

© 2022 Markencoaching Michael Röhr Sie sind unverwechselbar

Elcore GmbH
(heute Teil der Freudenberg FST GmbH)
Messe-Workshop
Messestand
Messe-Micropage





© 2022 Markencoaching Michael Röhr Sie sind unverwechselbar

Elcore GmbH
(heute Teil der Freudenberg FST GmbH)
Key Visual (Konzept nicht realisiert)

© 2022 Markencoaching Michael Röhr. Sie sind unverwechselbar

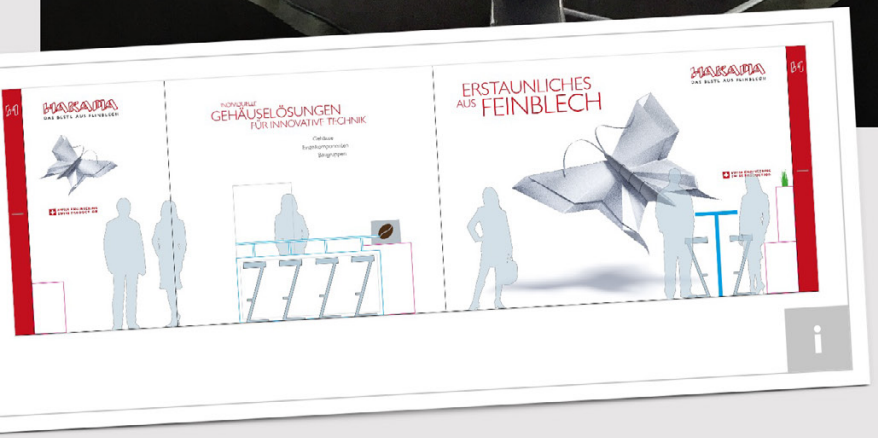
Hakama

Das Beste aus Feinblech

Erstaunliche Gehäuselösungen für die Industrie.

© 2022 Markencoaching Michael Röhr Sie sind unverwechselbar

© 2022 Markencoaching Michael Röhr. Sie sind unverwechselbar



© 2022 Markencoaching Michael Röhr. Sie sind unverwechselbar

HAKAMA AG
Referenz-Kommunikation
Long-Story & Short-Story
(Best-Practice-Cases)

HAKAMA
DAS BESTE AUS FEINBLECH

BEST PRACTICE IN FOOD

FACTS AND FIGURES

KUNDE:
Thermoplan AG – führender Hersteller von Spezialgeräten für die Lebensmittelverarbeitung in der Gastronomie.
Schwerpunkt: Kaffeevollautomaten

BRANCHE:
Herstellung von Geräten für Gastronomie und Hotellerie

PROJEKT:
Projektstart: Ende 2010.
Prototyp: November 2010.
Nullserie: Februar 2011.
Serie: Mai 2011.
Lieferung:
2012 – 1.000 Stück. 2013 – 1.000 Stück.
2014 – 1.600 Stück. 2015 – 1.600 Stück.

Redesign für Kaffeevollautomaten.
Qualität für Einsteiger.

HAKAMA gab dem Kaffeevollautomaten BLACK&WHITE ONE von Thermoplan ein edles Redesign.
Das Ziel des Herstellers:
Premiumoptik und hohe Usability für ein kompaktes Einsteigergerät aus der Profiklasse zu ermöglichen.

SWISS ENGINEERING
SWISS PRODUKTION

Redesign eines Kaffee-vollautomaten.

Qualität für Einsteiger.

Feinste Kaffeequalität und gute Usability: Dafür sorgen in der Gastronomie kompakte Vollautomaten. Für einen kleinen Aktionär unter den Heißgetränke-maschinen realisierte HAKAMA ein raffiniertes Gehäuse, das hohe Qualität und ein wirtschaftliches Preis-Leistungs-Verhältnis kombiniert.

Herausforderung

Thermoplan, Hersteller von Spezialgeräten für die Gastronomie, beauftragte HAKAMA mit der optischen Neugestaltung des BLACK&WHITE ONE, des Einstiegsmodells seiner Profi-Kaffeevollautomaten-Reihe. Das renommierte Unternehmen erwartete die Umsetzung einer anspruchsvollen Designvorlage auf Grundlage des kunststoffverkleideten Vorgängermodells. Weitere Vorgaben für die Lösung: Lebensmitteleignung nach NSF-Norm und Integration eines bereits bewährten Touchscreen-Displays.

Lösung

Für das leicht montierbare Gehäuse verwendeten die Ingenieure Spiegelblech, Alunox und pulverbeschichtenes Florence. Beim Material der Abdeckung entschied sich das Team für eine clevere Alternative zum kostenintensiven Mercall „In Kooperation mit einem Kunststoffspezialisten aus unserem Netzwerk integrierten wir eine Kunststoffabdeckung in das Gesamtkonzept", erläutert Daniel Durrer, Leitung Engineering. Die weiche Setzenverbindung aus Alunoxblech wurde im Innenbereich mit Rohrkonstruktionen verstärkt.

Das Designkonzept sah kaum 90-Grad-Winkel vor. Für die ungewöhnlichen Gehäusestelle entwickelten die Feinblechexperten deshalb spezielle Biegewerkzeuge und Abkanttechniken. Ferner machten sie das Werkzeug für das Vorgängerchassis durch kleine Modifikationen erneut einsetzbar. Durch diese Anpassung wurde eine teure Werkzeugneuentwicklung vermieden.

Die NSF-Norm wurde problemlos erfüllt: Das Chassis ähnelt dem bereits zertifizierten Vorgängermodell. Die neue Kunststoffabdeckung übernimmt wie vorgeschrieben einen Großteil des Wassereinlaufs.

Als Bedienpolster integrierte HAKAMA die vom Kunden gewünschte Touchscreen-Variante der Kaffeemaschinenreihe BLACK&WHITE 3. Die schließlich mögliche Fertigung in höheren Stückzahlen senkte die Produktionskosten.

Stärken von HAKAMA

Hohe Engineering-Kompetenz und technische Innovationskraft ermöglichten das Redesign des Kaffeemaschinengehäuses nach komplexen Vorgaben. Herausragende Kenntnisse in Umformverfahren für unorthodoxe Winkel waren bei der Fertigung essentiell. Die Zusammenarbeit mit ausgewählten Partnern führte zu einem Ergebnis, das wirtschaftlich wie gestalterisch und technisch überzeugt.

„Warum HAKAMA für uns die Besten waren, zeigt sich an nur einem einzigen Feature: diesem unglaublich raffinierten 1-Schlüssel-Verschluss…"
Thermoplan

Vorteile und Nutzen für den Kunden

Der Kunde erhielt eine hochwertige Gehäuselösung nach seinen Vorstellungen. HAKAMA erzielte bei ihrer Konstruktion durch eine clevere Werkzeugangepassung und die Verwendung von Materialalternativen zahlreiche Kostenvorteile. So konnte Interessenten der Einstieg in die Premiumklasse für Kaffeevollautomaten ermöglicht werden.

HAKAMA Kompetenzen

- Engineering
- Feinblechbearbeitung
- Biegen und Abkanten von Blechen
- Präsentation von alternativen Lösungskonzepten
- Beratung Entwicklungskosten

HAKAMA
DAS BESTE AUS FEINBLECH

BEST PRACTICE IN MEDICAL TECHNOLOGY

Gehäuseentwicklung mit B
– innovative Hülle f

BEST PRACTICE IN LABORATORY

FACTS AND FIGURES

KUNDE:
Mettler Toledo AG – globaler Marktführer für Messsysteme, spezialisiert auf Präzisionsinstrumente und Services für das Wägen, Messen und Analysieren

BRANCHE:
Laborgeräte

PROJEKT:
Projektstart: 2007, Serienstart: 2008.
Jährliches Produktions-va. 200 Stk. Pro Jahr.

Smarte Feinblechentwicklung
für wiederholbare Resultate in Laboren.

HAKAMA konstruierte für die Synthesestation EvoFlex 102 von Mettler Toledo ein hochkomplexes Gehäuse. Die Präzisionsfertigung erforderte das smarte Engineering-Know-how des Feinblechspezialisten, das zuverlässige Laborgeräte ermöglicht.

SWISS ENGINEERING
SWISS PRODUCTION

Fazit

Für einen leistungsstarken, kompakten Kaffeevollautomaten entwickelte das HAKAMA-Team eine passende Gerätehülle. Mit der Kombination aus Qualität und Wirtschaftlichkeit gestalteten die Feinblech-Experten für Thermoplan eine Gehäuselösung, die den Führungsanspruch auf das Segment der Einsteigergeräte ausweitet.

Die HAKAMA AG

HAKAMA entwickelt, konstruiert und realisiert innovative Gehäuse, Baugruppen sowie einbaufertige Einzelkomponenten aus Feinblech für höchste Anforderungen an Funktionalität und Design. Ob individuellen Lösungen mit allen auf dem Markt verfügbaren Blechmaterialien werden am Standort in der Schweiz produziert. Ob Prototyp, kleine oder große Serie – bei HAKAMA erhalten Kunden sämtliche Projektleistungen vom Designmodell bis zur Realisation aus einer Hand.

Thomas Seper
Leiter Engineering

Claude Kasper
Leiter Marketing und Verkauf

Sie suchen nach einer Gehäuselösung, die exakt zu Ihrem Produkt passt!
Rufen Sie uns an:
Thomas Seper +41 61 735 45 88
Claude Kasper +41 61 735 45 20

HAKAMA AG
Hauptstrasse 50
4112 Bätzwil
Schweiz

info@HAKAMA.ch
www.HAKAMA.ch

Das Angebot von HAKAMA

Beratung

Entwicklung, Konstruktion und Realisierung von Gehäuselösungen

Einzelkomponenten, Gehäuse und Baugruppen aus Feinblech

Unterstützung bei der Werkstoffauswahl

Produktion auf Basis der CNC-Stanztechnik, CNC-Biegetechnik und moderner Lasertechnologie

HAKAMA
DAS BESTE AUS FEINBLECH

BEST PRACTICE IN LABORATORY

GOLD AWARD 2017

So schön kann Experimentieren sein.

Technische Höchstleistungen für Biochemical Engineering.

Wenn Labor-Teams mit Mikroorganismen experimentieren, muss das Equipment perfekt sein – zuverlässig, hochsensibel und robust zugleich. Diesen Anspruch macht INFORS HT, Hersteller von Laborgeräten, mit ausgezeichnetem Design sichtbar: Für den Bioreaktor Minifors 2 galt es, ein Gehäuse zu realisieren, das allen Belastungen standhält und dabei exakt den Wünschen der Industriedesigner folgt.

Das für Einsteiger und Profis entwickelte Kompaktgerät erweitert die Produktpalette des Auftraggebers und hilft ihm so, Zugang zu kleineren Qualitätslaboren mit gehobenen Ansprüchen zu finden.
Unsere HAKAMA Engineering-Experten fanden eine Lösung, die ebenso funktional wie beständig ist – und dabei schlicht und einfach schön.

SWISS ENGINEERING
SWISS PRODUCTION

HAKAMA
SHEET METAL SOLUTIONS

BEST PR

Experimentation can be this good.
Excellent technical performance for bioch

HAKAMA
LE MEILLEUR DE LA TÔLE FINE

LES MEILLEURES SOLUTIONS POUR LES TECHNOLOGIES ANALYTIQUES

our des analyses rapide

Prestigekrönes Design, erstklassiges Engineering: Für den Minifors 2 erhielt Infors HT in Zusammenarbeit mit der Designagentur Meyer-Hayoz Design Engineering AG den iF Gold Award 2017. Das HAKAMA Engineering fand für das elegante Gehäuse mit Schattenfugen und ungewöhnlichen Radien die optimale Fertigungslösung.

Das Angebot von HAKAMA

Beratungsservices

Entwicklung, Konstruktion und Realisierung von Gehäuselösungen

Einzelkomponenten, Gehäuse und Baugruppen aus Feinblech

Unterstützung bei der Werkstoffauswahl

Produktion auf Basis der CNC-Stanzechnik, CNC-Biegetechnik und moderner Lasertechnologie

Thomas Seper
Leiter Engineering

Claude Kasper
Leiter Marketing und Verkauf

Sie suchen nach einer Gehäuselösung, die exakt zu Ihrem Produkt passt!
Rufen Sie uns an:
Thomas Seper +41 61 735 45 88
Claude Kasper +41 61 735 45 20

HAKAMA AG
Hauptstrasse 50
4112 Bätzwil
Schweiz

info@HAKAMA.ch
www.HAKAMA.ch

Die HAKAMA AG

HAKAMA entwickelt, konstruiert und realisiert innovative Gehäuse, Baugruppen sowie einbaufertige Einzelkomponenten aus Feinblech für höchste Anforderungen an Funktionalität und Design. Die individuellen Lösungen aus Stahlblech, Edelstahl, Aluminium und NE-Metallen in Materialstärken von 0.5 bis 5.0 mm werden am Standort in der Schweiz produziert. Ob Prototyp, kleine oder grosse Serie – bei HAKAMA erhalten Kunden sämtliche Projektleistungen vom Modell bis zur Realisation aus einer Hand.

© 2022 Holzschachtig | Michael Rohr | Sie sind verwechselbar

Kendrion Kuhnke

The Happy Engineering

Kuhnke – alte Marke im neuen Unternehmen

© 2022 Markencoaching Michael Röhr Sie sind unverwechselbar

Kendrion Kuhnke
Messe SPS/IPC/Drives

Messeworkshop
Messestand-Konzept
Bild-Text-Mechanik (Messe)
Fotoshooting Mitarbeiter

Workshop Markenintegration
[Kendrion ∮ Kuhnke]

KENDRION
WE MAGNETISE THE WORLD
KUHNKE
INDUSTRIAL CONTROL SYSTEMS

© 2022 Markencoaching Michael Röhr. Sie sind unverwechselbar

Kendrion Kuhnke
Messe SPS/IPC/Drives

Messeworkshop
Messestand-Konzept
Bild-Text-Mechanik (Messe)
Fotoshooting Mitarbeiter

Workshop Markenintegration
[Kendrion ∮ Kuhnke]

2 Jahre zuvor ▽

© 2022 Markencoaching Michael Röhr Sie sind unverwechselbar

Elektrosil

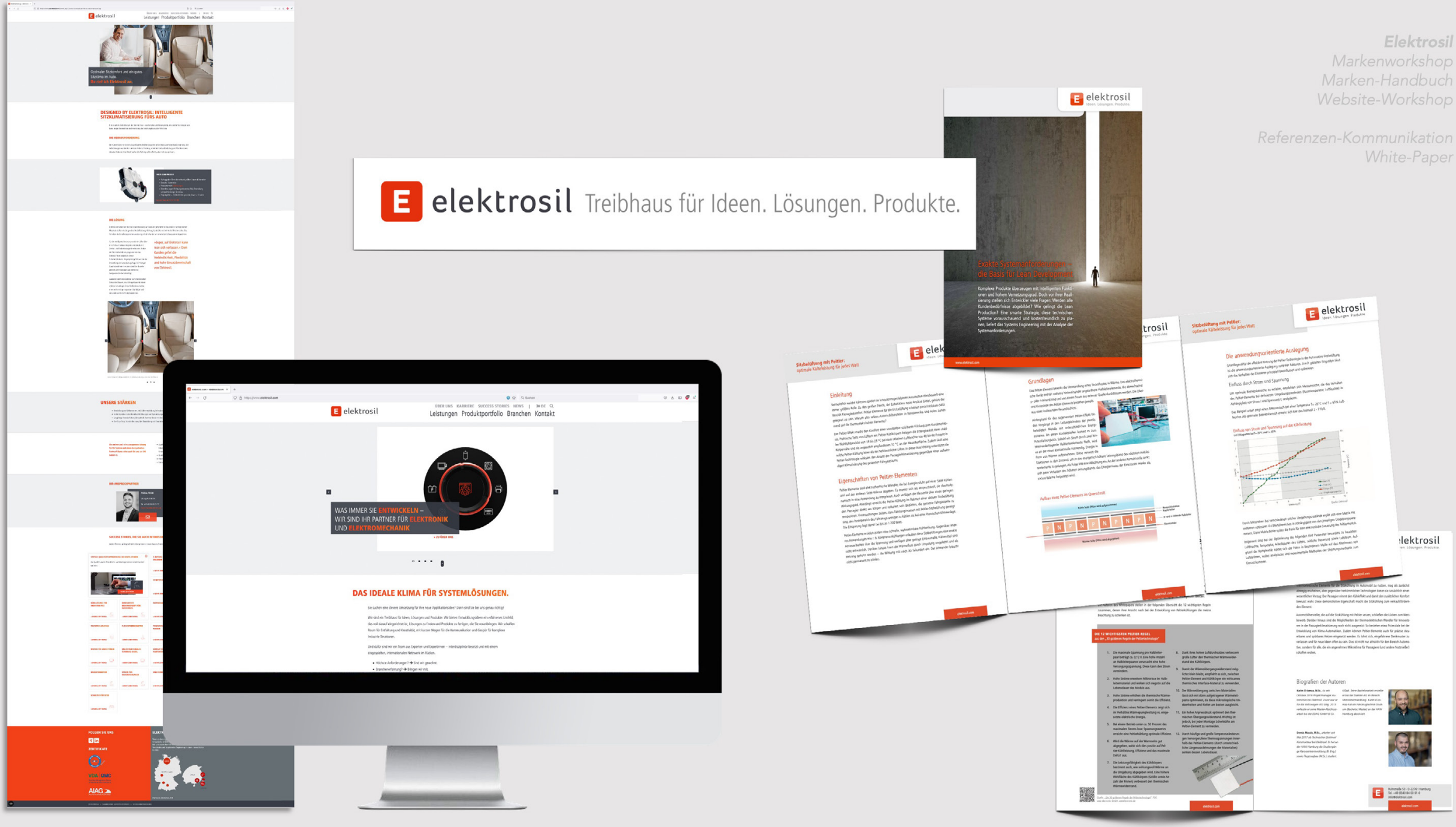
Treibhaus für Ideen. Lösungen.Produkte.

Elektromechanik für fast alles.

© 2022 Markencoaching Michael Röhr Sie sind unverwechselbar

Elektrosil
Markenworkshop
Marken-Handbuch
Website-Workshop

Referenzen-Kommunikation
White-Paper



© 2022 Markencoaching Michael Röhr Sie sind unverwechselbar

Elektrosil
Unternehmenspräsentation
Success Stories

© 2022 Markencoaching Michael Rohr Sie sind unverwechselbar

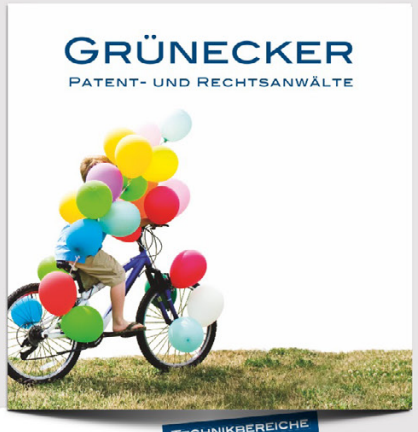
Grünecker

Patent- und Rechtsanwälte

Für Erfinder und Nachahmer

© 2022 Markencoaching Michael Röhr Sie sind unverwechselbar

Grünecker
Strategieworkshop Marke
Bild-Text-Mechanik (Markenwelt)
Imagebroschüre
Anzeigen
Internetauftritt

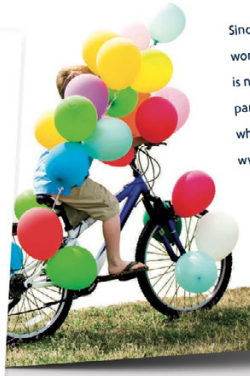


© 2022 Markencoaching Michael Röhr Sie sind unverwechselbar

Grünecker
Strategieworkshop Marke
Anzeige
Anwaltsprofile
Internetauftritt

WHEREVER THERE'S INVENTION, IMITATIONS ARE NEVER FAR BEHIND.

WE PROTECT INVENTORS FROM IMITATORS.



Since 1924, we've been protecting intellectual property rights - in Germany and around the world. The fact that our practice regularly takes a leading position in independent rankings is not only due to our professional expertise – but also to our emphasis on building close partnerships with our clients. That's also why one of our specialists is always at your side: whether physicist or litigator, trademark attorney or engineer.

www.grunecker.de

GRÜNECKER
PATENT ATTORNEYS AND ATTORNEYS AT LAW

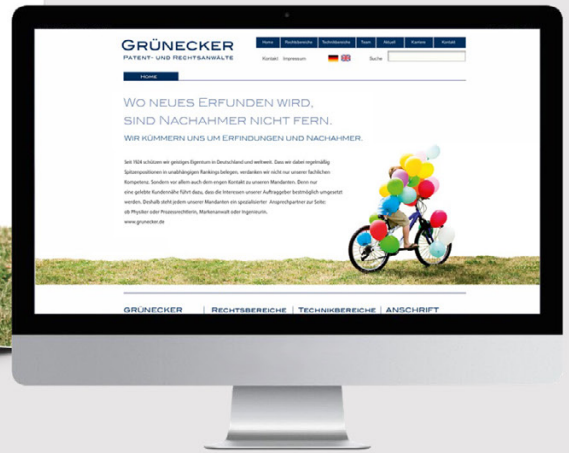
WO NEUES ERFUNDEN WIRD, SIND NACHAHMER NICHT FERN.

WIR KÜMMERN UNS UM ERFINDUNGEN UND NACHAHMER.

Seit 1924 schützen wir geistiges Eigentum in Deutschland und weltweit. Dass wir dabei regelmäßig Spitzenpositionen in unabhängigen Rankings belegen, verdanken wir nicht nur unserer fachlichen Kompetenz. Sondern vor allem auch dem engen Kontakt zu unseren Mandanten. Denn nur eine gelebte Kundennähe führt dazu, dass die Interessen unserer Auftraggeber bestmöglich umgesetzt werden. Deshalb steht jedem unserer Mandanten ein spezialisierter Ansprechpartner zur Seite: ob Physiker oder Prozessrechtlerin, Markenanwalt oder Ingenieurin.

www.grunecker.de

GRÜNECKER
PATENT- UND RECHTSANWÄLTE



© 2022 Markencoaching Michael Röhr. Sie sind unverwechselbar

Ines Wrusch

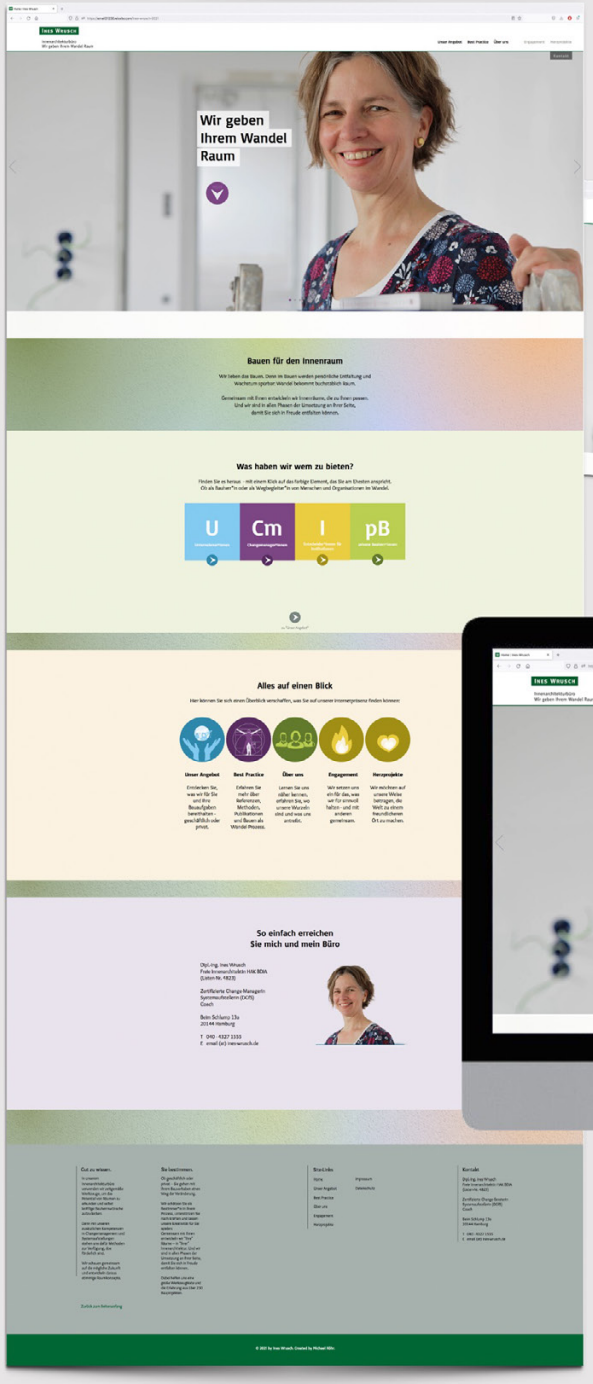
Räume bauen und verändern.

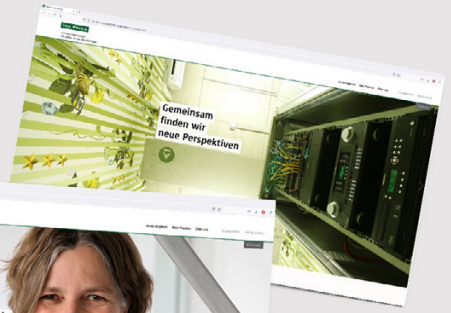
Innenarchitektur für Unternehmen und privat.

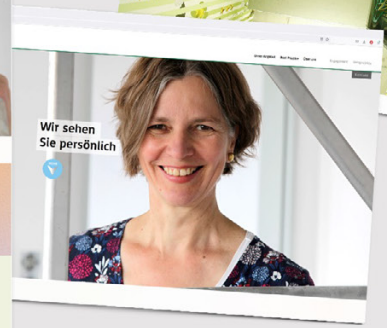
© 2022 Markencoaching Michael Röhr Sie sind unverwechselbar

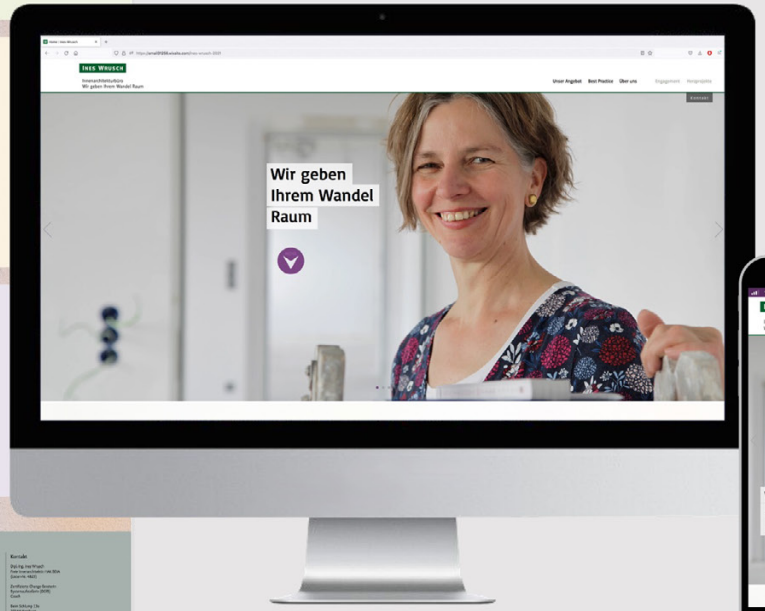
Ines Wrusch Innenarchitektin HAK

Markenworkshop
Corporate Identity
Claimentwicklung
Web-Workshop
Internetpräsenz









© 2022 Markencoaching Michael Röhr Sie sind unverwechselbar

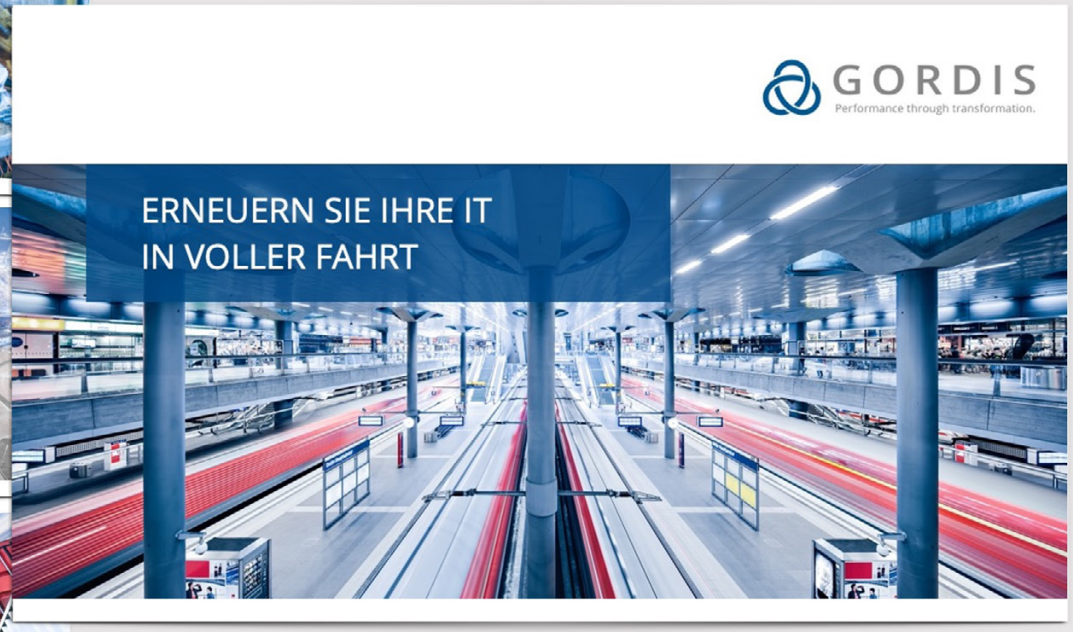
Gordis

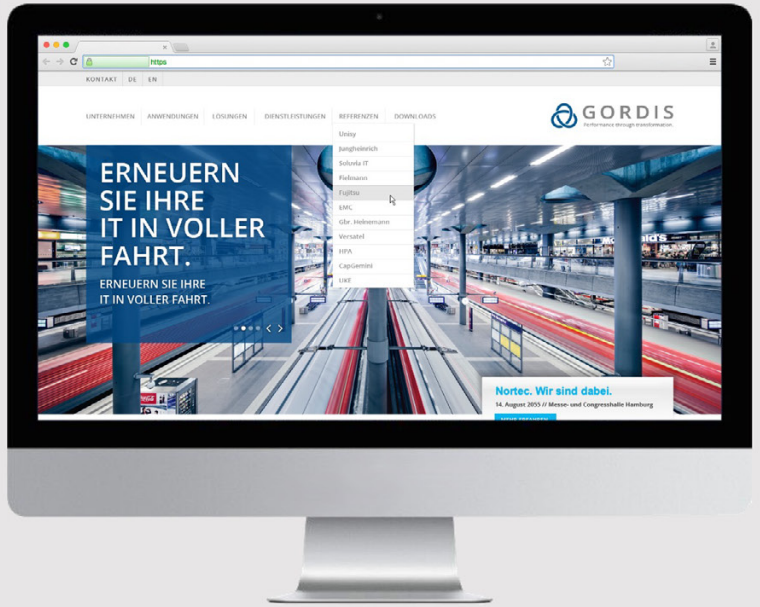
Knoten lösen in der IT.

Transformation von IT-Systemen.

© 2022 Markencoaching Michael Röhr Sie sind unverwechselbar

Gordis
Markenworkshop
Corporate Identity
Bild-Text-Mechanik (Markenwelt)
Corporate Design
Web-Workshop
Internetpräsenz





© 2022 Markencoaching Michael Röhr. Sie sind unverwechselbar